

## Technisches Datenblatt

### BOND EXPRESS

#### Zwei-komponenten Hochleistungs-Klebstoff auf Polyurethan-Basis

#### Produktbeschreibung

BOND EXPRESS ist eine 2-K-Injektionsmasse auf Polyurethan-Basis, die in ein Bohrloch eingebracht wird, sich dort ausdehnt und sehr schnell durchhärtet. Das Produkt ist geeignet zur Verankerung von Befestigungselementen, zum Ausfüllen und Reparieren von Bohrlöchern, als Reparaturmasse für Holzwerkstoffe. In die ausgehärtete Masse können – ähnlich wie in Holz – Schrauben, Ösen, Haken u.a. im Durchmesser von 2 - 6 mm ohne vorbohren, eingedreht werden. Der Inhalt der 25 ml-Kartusche ist ausreichend für ca. 4 Bohrlöcher. Durchmesser 10 mm, Tiefe 50 mm.

#### Technische Daten

Basis	2-K- Polyurethan, lösemittelfrei
Konsistenz	pastös, standfest
Eigenschaft	zähelastisch
Offene Zeit	ca. 1 Minute bei Raumtemperatur
Funktionsfestigkeit	nach ca. 2 - 5 Minuten
Durchhärtung	ca. 5 Minuten
Zugfestigkeit	ca. 5N / mm <sup>2</sup>
Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
Farbe	beige
Lagerstabilität	12 Monate

#### Chemische Beständigkeit

BOND EXPRESS ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

#### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen. Saugende und sandende Untergründe mit Voranstrich grundieren. Verschlusskappe der Zwillingkartusche abnehmen. Mischdüse aufsetzen. BOND EXPRESS auspressen. Den ersten Zentimeter der austretenden Masse verwerfen bis optimales Mischungsverhältnis vorliegt. Bohrloch, Siebhülse, Dübel mit Klebstoff ausfüllen. Schraube in die ausgehärtete Masse eindrehen. Nach 2-5 Minuten ist die reparierte Stelle belastbar.

#### Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BOND EXPRESS erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

## Technisches Datenblatt BOND EXPRESS

**Lieferform:** 25 ml Zwillingskartusche

**Farbe:** beige

### Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

### Kennzeichnung

BOND EXPRESS ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

**Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.**

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

**BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH**

**Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern**

**Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41**

**[www.bondtec-gmbh.de](http://www.bondtec-gmbh.de)**