

BONDTEC 611 rapid

Hochreaktiver 1K-PUR-Klebstoff für Montage und Konstruktion

Produktbeschreibung

BONDTEC 611 rapid ist ein feuchtigkeitshärtender 1K-PUR-Klebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit und sehr guter Haftung auf verschiedensten Baustoffen. Die Klebefuge ist zähhart, fugenfüllend und natursteinverträglich. Dank der sehr kurzen Presszeit und der Fähigkeit zur Verarbeitung ab 0 °C eignet sich das Produkt hervorragend für zeitkritische Montage- und Konstruktionsverklebungen.

Die ausgehärtete Klebefuge ist schleifbar, überlackierbar und nachträglich pulverbeschichtbar (z. B. 30 Min. bei +200 °C). Sie bietet eine hohe Wärme- und Witterungsbeständigkeit sowie ausgezeichnete Adhäsionseigenschaften auf zahlreichen Werkstoffen.

Typische Einsatzbereiche

- Konstruktions- und Montageverklebungen im Fenster- und Türenbau
- Brettfugenverklebungen im Holz-, Fenster- und Haustürenbereich
- Treppenbau, Bauhandwerk und Innenausbau
- Montage von Fußbodenleisten und Laminat
- Fixierung von Stützen für Doppelboden-Systeme
- Sandwich- und Paneelverklebungen
- Klebungen mit Holz, Keramik, Naturstein, Metallen, Duro- und Thermoplasten
- Universeller Einsatz in Industrie, Maschinen- und Apparatebau

Besondere Eigenschaften

- Verarbeitung ab 0 °C
- Zähnharte, schleifbare Klebefuge
- Sehr kurze Presszeiten
- Thixotrop – tropft nicht ab
- Fugenfüllend – schäumt beim Abbinden
- Natursteinverträglich
- Hohe Adhäsion auf zahlreichen Werkstoffen (bei geeigneter Vorbehandlung)
- Sehr gute Wärme- und Witterungsbeständigkeit
- Nachträglich pulverbeschichtbar (30 Min. / +200 °C)
- Überlackierbar mit vielen Farbsystemen

Technische Daten	
Basis:	1-K-PUR (feuchtigkeitsvernetzend)
Farbe:	beige (ausgehärtet)
Dichte:	ca. 1,51 g/cm ³
Konsistenz:	Mittelviskos-pastös
Offene Zeit (trocken):	ca. 3 Minuten (20 °C / 50 % r. F.)
Offene Zeit (mit Wassernebel):	ca. 1,5 Minuten
Funktionsfestigkeit:	ca. 10 Minuten (20 °C / 50 % r. F.)
Durchhärtungsgeschwindigkeit:	ca. 1 mm / 24 h bei 20 °C / 50 % r. F.
Endfestigkeit erreicht nach:	ca. 7 Tage
Wärmelebfestigkeit (DIN EN 14257):	ca. 9,1 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	0 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +80 °C
UV-Stabilität:	Farbveränderung möglich

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 611 Rapid ist im ausgehärteten Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit, Witterungseinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (bis ca. 10 %), sowie gegen Hydrolyse und Wasser.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein. Je nach Material empfiehlt sich eine Reinigung, ggf. Anschleifen oder eine geeignete Oberflächenvorbehandlung.

- Produkt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur akklimatisieren
- Verarbeitungstemperatur (Klebstoff + Substrate): 0 °C bis +30 °C
- Einseitiger Auftrag als Raupe oder mit Zahnpachtel – bei Flächenverklebungen
- Empfohlene Auftragsmenge: ca. 150–300 g/m², je nach Materialbeschaffenheit
- Bei nichtsaugenden Materialien (Materialfeuchte < 8 %) zusätzlich fein mit Wassernebel benetzen
- Fügen der Werkstücke innerhalb der offenen Zeit (ca. 3 Minuten trocken / ca. 1,5 Minuten feucht)
- Anschließend fixieren oder pressen bis zur Funktionsfestigkeit (ca. 10 Minuten)
- Idealer Pressdruck: > 1 N/mm²
- Maximale Klebfugendicke: 2,5 mm
- Werkstücke erst nach vollständiger Aushärtung (ca. 7 Tage) überlackieren oder weiterverarbeiten
- Vorzeitige Beschichtung kann zu Lackblasenbildung führen
- Aushärtung feuchtigkeitsvernetzend mit ca. 1 mm/24 h bei 20 °C / 50 % r. F.
- Höhere Temperaturen und Wassernebel beschleunigen die Aushärtung
- Bei zu großer Klebstoffschicht (> 2,5 mm) verlängert sich die Aushärtezeit erheblich

Empfehlung zur Verklebung von Lärche:

Für Verleimungen mit Lärche im Außenbereich sind 1K-PUR-Klebstoffe nicht geeignet. Inhaltsstoffe wie „Arabicum Galactan“ können die Verbundfestigkeit erheblich beeinträchtigen.

Verklebung von Metallen:

Nur auf vorbehandelten oder beschichteten Oberflächen (z. B. eloxiert, lackiert, chromatiert) Rohaluminium und Edelstahl gründlich reinigen, idealerweise sandstrahlen. Verzinkte Bleche vor stehender Feuchtigkeit schützen (Weißrostgefahr). PTFE-haltige Pulverbeschichtungen nur nach spezieller Vorbehandlung (z. B. Plasma) verklebbar.

Bei Kombinationsverklebungen mit saugenden Werkstoffen kann Feuchtigkeit über die Fuge zum Metall diffundieren – Korrosionsschutz erforderlich!

Weitere Hinweise:

Empfehlung zu Vorversuchen bei kritischen Substraten. Polyolefine (u.a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z.B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primern empfohlen. Bei dauerhafter Feuchtigkeit zusätzliche Abdichtung mit geeigneten Dichtstoffen empfohlen.

Die Aushärtung erfolgt feuchtigkeitsvernetzend mit ca. 1 mm/Tag. Höhere Temperaturen und Wasserdampf beschleunigen die Reaktion. Schichtdicken über 2,5 mm verlängern die Aushärtungszeit deutlich.

Bei Verklebungen unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Metall auf Holz) empfiehlt sich eine Bewertung des Langzeitverhaltens bei wechselnden Temperaturen.

Reinigung

Frischer, nicht ausgehärteter Klebstoff: mit Aceton oder PU-Reiniger entfernen. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

1000 ml PE-Flasche (Drehspritzverschluss)

Weitere Lieferformen auf Anfrage

Lagerfähigkeit

15 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden.

Vor Frost, direkter Sonnenbestrahlung und Wärmequellen schützen

Hinweis:

Im Lauf der Zeit steigt die Viskosität, Reaktivität kann abnehmen

Sicherheits- und Umweltinformationen

Das Produkt enthält flüchtige organische Verbindungen (VOC) und unterliegt der Schweizer Verordnung über Lenkungsabgaben auf VOC (VOCV). Der VOC-Gehalt beträgt gemäß Sicherheitsdatenblatt ca. 0,26 %.

Enthält reaktive Isocyanatverbindungen. Für die industrielle und gewerbliche Verwendung ist gemäß Verordnung (EU) 2020/1149 eine verpflichtende Schulung erforderlich. Weitere Informationen unter: www.safeusediisocyanates.eu

Personen mit sensibilisierten Atemwegen oder Hauterkrankungen sollten den Kontakt mit dem Produkt vermeiden.

Verpackungen und Produktreste sind entsprechend der lokalen gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

Dieses Produkt unterliegt der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006. Alle registrierungspflichtigen Inhaltsstoffe sind entsprechend registriert.

Transporthinweis: Das Produkt ist gemäß ADR / IMDG / IATA als Gefahrgut der Klasse 9 eingestuft. UN-Nummer: 3334 – Luftreizungserzeugende flüssige Stoffe, n.a.g. (enthält Diphenylmethandiisocyanat)

Die vollständigen sicherheitsrelevanten Angaben entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP):

Dieses Produkt ist gemäß CLP-Verordnung als gefährlich eingestuft. Die vollständigen Gefahrenhinweise (H-Sätze), Sicherheitshinweise (P-Sätze) sowie die GHS-Symbole finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Merkblatt richtet sich ausschließlich an gewerbliche Fachanwender. Die vorstehenden Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und dienen der technischen Beratung. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des §434 BGB dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Angesichts der Vielzahl möglicher Materialien, Substratkombinationen, Klimabedingungen und Verarbeitungstechniken obliegt es dem Anwender, die Eignung des Produkts durch eigene Vorversuche zu prüfen.

BONDTEC übernimmt keine Haftung für Schäden oder Folgeschäden, die aus unsachgemäßer Anwendung, Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise oder ungeeigneter Verwendung entstehen, es sei denn, eine solche Haftung ist gesetzlich zwingend vorgeschrieben (z. B. bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit).

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte im Rahmen eines gewerblichen Verkaufs bleiben hiervon unberührt.