

Technisches Datenblatt

BONDTEC 603 Construct

Einkomponenten Klebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 603 Construct ist ein 1-komponenten-Konstruktionsklebstoff, lösemittelfrei, der unter leichtem Aufschäumen zu einer halbharten, alterungsbeständigen, wasserfesten, temperaturbeständigen und spannungsausgleichenden Klebeverbindung aushärtet.

BONDTEC 603 Construct ist spaltüberbrückend und nach Aushärtung schleifbar.

Das Produkt entspricht bei Holzverleimungen den Werten der Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204, sowie gemäß Watt 91.

Anwendungsgebiete

Wasserfeste und wärmebeständige konstruktive Verklebung von Werkstoffen aller Art im Holz, Fenster- und Türenbereich. Kombinationsverklebungen mit Metallen, Duro- und Thermoplasten, Aluminium- und Holztürenbau. Kraftschlüssige Verklebungen von Alu-Eckverbindungen in Profilhohlkammern, sowie Kleben der Gehrungsschnitte von PUR-Fenstern und Profilen.

Technische Daten

Farbe	transparent-opak
Dichte	ca. 1,12 g / ml
Konsistenz	pastös, standfest
Offene Zeit	ca. 10 Minuten (20° C / 50% RF)
Offene Zeit - nach Wassernebel	ca. 5 Minuten (20° C / 50% RF)
Funktionsfestigkeit bei +20°	nach ca. 30 Minuten
Aushärtung: (23° C / 65% RF)	ca. 24 Stunden
Anwendungstemperatur	min > 10° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
Lagerstabilität	9 Monate

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 603 Construct ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

BONDTEC 603 aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebung mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nichtsaugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren und pressen. Bei Holzverklebungen Pressdruck ca. 1 N / mm². Auftragsmengen je nach Trägermaterial ca. 200g / m².

Technisches Datenblatt BONDTEC 603 Construct

Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

BONDTEC 603 Construct härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 mm pro Tag. Durch Zugabe von Wassernebel und höhere Temperaturen wird der Aushärtvorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 603 Construct erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

310 ml / 347 g PE-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton	1.200 / 310 ml Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton	800 / 600 ml Palette

Farbe: transparent

Lagerfähigkeit

9 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 603 Construct ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (CLP). Die Kennzeichnung ist dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. VOC frei nach VOC-Richtlinien Schweiz. Ab dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen.

Bei Personen, die bereits für Diisocyanate sensibilisiert sind, kann der Umgang mit diesem Produkt allergische Reaktionen auslösen. Bei Asthma, ekzematösen Hauterkrankungen oder Hautproblemen Kontakt, einschließlich Hautkontakt, mit dem Produkt vermeiden.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de