BONDTEC 602 faserplus

Faserverstärkter PUR-Konstruktionsklebstoff für anspruchsvolle Verbindungen

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 Faserplus ist ein 1K-, feuchtigkeitsvernetzender Polyurethan-Klebstoff mit faserverstärkter Rezeptur. Die Kombination aus thixotroper, pastöser Konsistenz und hoher Klebekraft macht ihn zur optimalen Wahl für konstruktive Verklebungen im Fenster-, Türen-, Treppen- und Fassadenbau.

Er zeichnet sich durch eine halbharte, natursteinverträgliche Klebefuge, ausgezeichnete Fugenfüllkraft und hohe Verbundfestigkeit bei Kopfholzverklebungen aus. Die integrierten Strukturpigmente wirken wie Mikrofaserverstärkung und verhindern das Wegschlagen in Holzfasern. Der Klebstoff erfüllt die Anforderungen der EN 204 / D4 sowie DIN EN 14257 (WATT 91) mit einer Wärmeklebfestigkeit von ca. 10,5 N/mm².

Typische Einsatzbereiche

- Konstruktive Holzverklebungen im Fenster- und Türenbau (z. B. Schlitz-/Zapfenverleimung)
- Brettfugenverklebung in Haustürrfüllungen und Holzrahmen
- Verklebung von Eckverbindern im Alu-Fenster- und Türenbau
- Treppenbau und Holzhandwerk
- Kombinationsverklebungen mit Metall, Kunststoff, Stein, Keramik, Beton, Ziegel, Naturstein
- Montageverklebungen im Innen- und Außenbereich
- Industrielle Anwendungen mit Bedarf an fugenfüllender Wirkung und hoher Anfangsfestigkeit

Besondere Eigenschaften

- Faserverstärkt – zusätzliche Stabilität durch integrierte Strukturfasern
- Halbharte, schleifbare Klebefuge
- Thixotrop – tropft nicht ab, sehr gut für vertikale Anwendungen
- Fugenfüllend – schäumt beim Abbinden leicht auf
- Natursteinverträglich – keine Verfärbung
- Hohe Verbundfestigkeit bei Kopfholzverklebungen
- Sehr gute Adhäsion auf Holz, Bauwerkstoffen, Metallen, Kunststoffen (nach Vorbehandlung)
- Wärme- und wasserbeständig nach Aushärtung
- Lösungsmittelfrei und VOC-frei (gemäß Schweizer VOCV)
- Pulverbeschichtbar (30 Min. bei +200 °C)

Technische Daten	
Basis:	1-K-PUR (feuchtigkeitsvernetzend)
Farbe:	beige (ausgehärtet)
Dichte:	ca. 1,55 g/cm ³
Konsistenz:	pastös, standfest (thixotrop)
Offene Zeit (trocken):	ca. 10 Minuten (20 °C / 50 % r. F.)
Funktionsfestigkeit:	ca. 20 Minuten
Durchhärtungsgeschwindigkeit:	ca. 1 mm / 24 h bei 20 °C / 50 % r. F.
Endfestigkeit erreicht nach:	ca. 7 Tage
Wärmelebfestigkeit (DIN EN 14257):	ca. 10,5 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +90 °C
UV-Stabilität:	Farbveränderung möglich

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 Faserplus ist im ausgehärteten Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit, Witterungseinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (bis ca. 10%), sowie gegen Hydrolyse und Wasser.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Materialien müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

- Verarbeitungstemperaturbereich (Klebstoff + Substrate): +10 °C bis +30 °C
- Klebstoff einseitig als Raupe auftragen; bei Flächen mit Zahnpachtel verteilen
- Empfohlene Auftragsmenge bei Flächen: 150–300 g/m², je nach Material
- Bei nichtsaugenden Materialien (< 8 % Feuchte) kann feiner Wassernebel auf die Gegenseite appliziert werden
- Fügen und fixieren innerhalb der offenen Zeit (ca. 10 Min)
- Pressdruck: idealerweise > 1 N/mm²
- Maximale empfohlene Klebfugendicke: ca. 2,5 mm
- Werkstücke erst nach vollständiger Aushärtung (ca. 7 Tage) überlackieren oder weiterverarbeiten
- Aushärtung erfolgt feuchtigkeitsvernetzend mit ca. 2,5 mm/24 h
- Höhere Temperaturen und Wassernebel beschleunigen die Reaktion
- Schichtdicken über 2,5 mm verlängern die Aushärtezeit deutlich

Empfehlung zur Verklebung von Lärche:

Für Verleimungen mit Lärche im Außenbereich sind 1K-PUR-Klebstoffe nicht geeignet. Inhaltsstoffe wie „Arabicum Galactan“ können die Verbundfestigkeit erheblich beeinträchtigen.

Technisches Datenblatt

Verklebung von Metallen:

Nur auf vorbehandelten oder beschichteten Oberflächen verkleben (z. B. eloxiert, lackiert, phosphatiert, chromatiert). Rohaluminium und Edelstahl nur nach gründlicher Reinigung und z. B. Sandstrahlen. Verzinkte Metalle vor stehender Feuchtigkeit schützen (Korrosionsrisiko: Weißrostbildung). PTFE-haltige Pulverbeschichtungen nicht ohne Plasma-Vorbehandlung kleben.

Weitere Hinweise:

Empfehlung zu Vorversuchen bei kritischen Substraten. Polyolefine (u.a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z.B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primern empfohlen. Bei dauerhafter Feuchtigkeit zusätzliche Abdichtung mit geeigneten Dichtstoffen empfohlen.

Die Aushärtung erfolgt feuchtigkeitsvernetzend mit ca. 2–3 mm/Tag. Höhere Temperaturen und Wasserdampf beschleunigen die Reaktion. Schichtdicken über 2,5 mm verlängern die Aushärtungszeit deutlich.

Bei Verklebungen unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Metall auf Holz) empfiehlt sich eine Bewertung des Langzeitverhaltens bei wechselnden Temperaturen.

Reinigung

Frischer, nicht ausgehärteter Klebstoff: mit Aceton oder PU-Reiniger entfernen. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

310 ml / 470 g PE-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton	1.200 / 310 ml Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton	800 / 600 ml Palette

Lagerfähigkeit

24 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden.
Vor Frost, direkter Sonnenbestrahlung und Wärmequellen schützen

Hinweis:

Im Lauf der Zeit steigt die Viskosität, Reaktivität kann abnehmen

Sicherheits- und Umweltinformationen

Das Produkt enthält flüchtige organische Verbindungen (VOC) und unterliegt der Schweizer Verordnung über Lenkungsabgaben auf VOC (VOCV). Der VOC-Gehalt beträgt gemäß Sicherheitsdatenblatt ca. 0,27 %.

Enthält reaktive Isocyanatverbindungen. Für die industrielle und gewerbliche Verwendung ist gemäß Verordnung (EU) 2020/1149 eine verpflichtende Schulung erforderlich. Weitere Informationen unter: www.safeusediisocyanates.eu

Personen mit sensibilisierten Atemwegen oder Hauterkrankungen sollten den Kontakt mit dem Produkt vermeiden.

Verpackungen und Produktreste sind entsprechend der lokalen gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

Dieses Produkt unterliegt der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006. Alle registrierungspflichtigen Inhaltsstoffe sind entsprechend registriert.

Transporthinweis: Das Produkt ist gemäß ADR / IMDG / IATA als Gefahrgut der Klasse 9 eingestuft. UN-Nummer: 3334 – Luftreizungserzeugende flüssige Stoffe, n.a.g. (enthält Diphenylmethandiisocyanat)

Die vollständigen sicherheitsrelevanten Angaben entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP):

Dieses Produkt ist gemäß CLP-Verordnung als gefährlich eingestuft. Die vollständigen Gefahrenhinweise (H-Sätze), Sicherheitshinweise (P-Sätze) sowie die GHS-Symbole finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Merkblatt richtet sich ausschließlich an gewerbliche Fachanwender. Die vorstehenden Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und dienen der technischen Beratung. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des § 434 BGB dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Angesichts der Vielzahl möglicher Materialien, Substratkombinationen, Klimabedingungen und Verarbeitungstechniken obliegt es dem Anwender, die Eignung des Produkts durch eigene Vorversuche zu prüfen.

BONDTEC übernimmt keine Haftung für Schäden oder Folgeschäden, die aus unsachgemäßer Anwendung, Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise oder ungeeigneter Verwendung entstehen, es sei denn, eine solche Haftung ist gesetzlich zwingend vorgeschrieben (z. B. bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit).

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte im Rahmen eines gewerblichen Verkaufs bleiben hiervon unberührt.