

Technisches Datenblatt

BONDTEC 602

Einkomponenten Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 ist ein lösemittelfreier 1-komponenten-Konstruktionsklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit. BONDTEC 602 härtet unter leichtem Aufschäumen zu einer zähelastischen, alterungsbeständigen, wasserfesten, temperaturbeständigen und spannungsausgleichenden Verbindung.

BONDTEC 602 ist spaltüberbrückend und nach Aushärtung schleifbar, lasurfähig und überlackierbar. BONDTEC 602 wurde geprüft nach DIN EN 204, D4 (Prüfzeugnis ift Rosenheim Nr. 505 24817) und erfüllt die Werte der DIN EN 14257 (WATT91).

Anwendungsgebiete

Wasserfeste und wärmebeständige konstruktive Verklebungen von Holzwerkstoffen aller Art, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Ziegel, Marmor- und Natursteine, Decorplatten, Wandverkleidungen, Sandwichplatten, Dämmstoffe, wie Styropor / Styrodur. Kleben und Verleimen im Holzfensterbau, Haustürfüllungen, Treppenbau- und Treppensanierung, Verlegeplatten, Alu-Eckwinkel, Fensterbänke auf Beton oder Mauerwerk, Elektroinstallationen. Verwendung als chemischer Dübel. Am Fussboden Reparatur kleinerer Parkettflächen, Sockel- und Profilleisten.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösemittelfrei
Dichte	ca. 1,52 g/ml
Konsistenz	pastös, standfest
Eigenschaft	zähelastisch
Offene Zeit	ca. 5 Minuten (20° C / 50% RF)
Offene Zeit - nach Wassernebel	ca. 2 Minuten (20° C / 50% RF)
Funktionsfestigkeit	nach ca. 15 Minuten
Aushärtung: (20° C / 50% RF)	2,5 mm Klebstoffschicht – 1 Tag
Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
UV-Stabilität	gegeben, Vergilbung
Lagerstabilität	12 Monate

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

Technisches Datenblatt BONDTEC 602

Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

BONDTEC 602 aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebungen mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nicht saugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren. Bei Holzverklebungen sollte die Restfeuchtigkeit des Holzes 8 - 10% betragen.

BONDTEC 602 härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 - 3 mm / Tag. Durch Zugabe von Wassernebel und höhere Temperaturen wird der Aushärtevorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Verklebung Aluminium

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 602 erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

310 ml / 470 g PE-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton	1.200 / 310 ml Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton	800 / 600 ml Palette

Farbe: beige

Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 602 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (CLP). Die Kennzeichnung ist dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. VOC frei nach VOC-Richtlinien Schweiz. Ab dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen.

Bei Personen, die bereits für Diisocyanate sensibilisiert sind, kann der Umgang mit diesem Produkt allergische Reaktionen auslösen. Bei Asthma, ekzematösen Hauterkrankungen oder Hautproblemen Kontakt, einschließlich Hautkontakt, mit dem Produkt vermeiden.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de