

BONDTEC 602

1K-PUR Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 ist ein leistungsfähiger, lösemittelfreier 1K-Polyurethan-Klebstoff für hochwertige Montage- und Konstruktionsverklebungen. Der Klebstoff härtet durch Luftfeuchtigkeit unter leichter Schaumbildung zu einer zähelastischen, wasserfesten und temperaturbeständigen Verbindung aus – ideal für dauerhafte, belastbare Verklebungen auf unterschiedlichsten Materialien.

Die thixotrope Konsistenz sorgt dafür, dass der Klebstoff nicht abtropft, sich exakt auftragen lässt und auch vertikale Anwendungen problemlos möglich sind. Seine hohe Fugenfüllkraft und schnelle Reaktionszeit ermöglichen kurze Presszeiten und eine effiziente Weiterverarbeitung – optimal für industrielle Fertigung, Bau und Handwerk.

Geprüft nach DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D4 (Prüfzeugnis ift Rosenheim Nr. 505 24817). Erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 14257 (WATT 91).

Typische Einsatzbereiche

- Konstruktive Holzverklebungen im Holzrahmenbau, Möbel- und Treppenbau
- Fenster- und Türenbau, inklusive Holzfensterverleimung, Haustürfüllungen und Treppensanierung
- Verklebung von Holzwerkstoffen, Ziegeln, Natur- und Marmorsteinen
- Multimaterialverklebungen mit Metallen (z. B. Aluminium, Edelstahl), Kunststoffen, Beton und Stein
- Montagearbeiten im Innenausbau, z. B. von Sockel- und Profilleisten, Wandverkleidungen, Verlegeplatten, Dekor- und Sandwichplatten
- Dämmstoffmontage, z. B. Styropor, Styrodur
- Alu-Eckwinkel-Verklebungen sowie Fensterbankmontage auf Beton oder Mauerwerk
- Elektroinstallationen, z. B. Befestigung von Kabelkanälen oder Dosen (bei geeigneter Oberflächenvorbehandlung)
- Chemischer Dübelersatz für punktuelle Verankerungen
- Reparatur kleinerer Parkettflächen und sonstiger Holzfußböden

Besondere Eigenschaften

- zähelastische, schleifbare Klebefuge
- thixotrop, tropft nicht ab
- fugenfüllend – quillt leicht beim Abbinden
- kurze Presszeiten
- gleichmäßige Durchhärtung
- nachträglich pulverbeschichtbar (z. B. 30 Min. bei +200 °C)

Technische Daten	
Basis:	1-K-PUR (feuchtigkeitsvernetzend)
Farbe:	beige (ausgehärtet)
Dichte:	ca. 1,52 g/cm ³
Konsistenz:	pastös, standfest (thixotrop)
Offene Zeit (trocken):	ca. 5 Minuten (20 °C / 50 % r. F.)
Offene Zeit (mit Wasserdampf):	ca. 2 Minuten
Funktionsfestigkeit:	ca. 15 Minuten
Durchhärtungsgeschwindigkeit:	ca. 2,5 mm / 24 h bei 20 °C / 50 % r. F.
Endfestigkeit erreicht nach:	ca. 7 Tage
Wärmeklebfestigkeit (DIN EN 14257):	ca. 7 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +30 °C
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +80 °C
UV-Stabilität:	Farbveränderung möglich

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Materialien müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

- Produkt vor der Verarbeitung auf Verarbeitungstemperatur bringen.
- Verarbeitungstemperaturbereich (für Klebstoff + Substrate): +7 °C bis +30 °C
- Klebstoff einseitig als Raupe auftragen; bei Flächen mit Zahnpachtel verteilen
- Empfohlene Auftragsmenge bei Flächen: 150–300 g/m² je nach Material.
- Bei nichtsaugenden Materialien (<8 % Feuchte) Wasserdampf auftragen
- Innerhalb der offenen Zeit fügen und fixieren; idealer Pressdruck: >1 N/mm²
- Maximale empfohlene Klebfugendicke: 2,5 mm
- Werkstücke erst nach vollständiger Aushärtung weiterverarbeiten oder überlackieren, vorzeitiges Überlackieren kann zu Blasenbildung führen.

Empfehlung zur Verklebung von Lärche:

Für Verleimungen mit Lärche im Außenbereich sind 1K-PUR-Klebstoffe nicht geeignet. Inhaltsstoffe wie „Arabicum Galactan“ können die Verbundfestigkeit erheblich beeinträchtigen.

Verklebung von Metallen:

Nur auf vorbehandelten oder beschichteten Oberflächen verkleben (z. B. eloxiert, lackiert, phosphatiert, chromatiert). Rohaluminium und Edelstahl nur nach gründlicher Reinigung und z. B. Sandstrahlen. Verzinkte Metalle vor stehender Feuchtigkeit schützen (Korrosionsrisiko: Weißrostbildung). PTFE-haltige Pulverbeschichtungen nicht ohne Plasma-Vorbehandlung kleben.

Weitere Hinweise:

Empfehlung zu Vorversuchen bei kritischen Substraten. Polyolefine (u.a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z.B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primern empfohlen. Bei dauerhafter Feuchtigkeit zusätzliche Abdichtung mit geeigneten Dichtstoffen empfohlen.

Die Aushärtung erfolgt feuchtigkeitsvernetzend mit ca. 2–3 mm/Tag. Höhere Temperaturen und Wasserdampf beschleunigen die Reaktion. Schichtdicken über 2,5 mm verlängern die Aushärtungszeit deutlich.

Bei Verklebungen unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Metall auf Holz) empfiehlt sich eine Bewertung des Langzeitverhaltens bei wechselnden Temperaturen.

Reinigung

Frischer, nicht ausgehärteter Klebstoff: mit Aceton oder PU-Reiniger entfernen. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

310 ml / 470 g PE-Kartuschen 20 Kartuschen / Karton 1.200 / 310 ml Palette
600 ml Folienbeutel 20 Folienbeutel / Karton 800 / 600 ml Palette

Lagerfähigkeit

24 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden.
Vor Frost, direkter Sonnenbestrahlung und Wärmequellen schützen

Hinweis:

Im Lauf der Zeit steigt die Viskosität, Reaktivität kann abnehmen

Sicherheits- und Umweltinformationen

Das Produkt ist VOC-frei gemäß der Schweizer Verordnung über Lenkungsabgaben auf flüchtigen organischen Verbindungen (VOCV).

Enthält reaktive Isocyanatverbindungen. Für die industrielle und gewerbliche Verwendung ist gemäß Verordnung (EU) 2020/1149 eine verpflichtende Schulung erforderlich. Weitere Informationen unter: www.safeusediisocyanates.eu

Personen mit sensibilisierten Atemwegen oder Hauterkrankungen sollten den Kontakt mit dem Produkt vermeiden.

Verpackungen und Produktreste sind entsprechend der lokalen gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

Dieses Produkt unterliegt der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006. Alle registrierungspflichtigen Inhaltsstoffe sind entsprechend registriert.

Transporthinweis: Das Produkt ist gemäß ADR / IMDG / IATA als Gefahrgut der Klasse 9 eingestuft. UN-Nummer: 3334 – Luftreizungserzeugende flüssige Stoffe, n.a.g. (enthält Diphenylmethandiisocyanat)

Die vollständigen sicherheitsrelevanten Angaben entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP):

Dieses Produkt ist gemäß CLP-Verordnung als gefährlich eingestuft.

Die vollständigen Gefahrenhinweise (H-Sätze), Sicherheitshinweise (P-Sätze) sowie die GHS-Symbole finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Rechtlicher Hinweis:

Dieses technische Merkblatt richtet sich ausschließlich an gewerbliche Fachanwender. Die vorstehenden Angaben beruhen auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und dienen der technischen Beratung. Sie stellen jedoch keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des § 434 BGB dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Angesichts der Vielzahl möglicher Materialien, Substratkombinationen, Klimabedingungen und Verarbeitungstechniken obliegt es dem Anwender, die Eignung des Produkts durch eigene Vorversuche zu prüfen.

BONDTEC übernimmt keine Haftung für Schäden oder Folgeschäden, die aus unsachgemäßer Anwendung, Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise oder ungeeigneter Verwendung entstehen, es sei denn, eine solche Haftung ist gesetzlich zwingend vorgeschrieben (z. B. bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit).

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte im Rahmen eines gewerblichen Verkaufs bleiben hiervon unberührt.